



## Nota de prensa

La Penilla de Cayón (Cantabria), 2 de diciembre, 2025

### 120 años de Nestlé en España

#### **Nestlé invierte cerca de 75 millones de euros desde 2020 en su fábrica cántabra para avanzar en digitalización, automatización y sostenibilidad**

- **La presidenta de Cantabria, María José Sáenz de Buruaga**, visita la fábrica de Nestlé en La Penilla de Cayón, la primera que se instaló en España en 1905, con motivo del 120 aniversario de la planta.
- Entre sus últimas inversiones, la compañía acaba de instalar torres de refrigeración con circuitos cerrados de agua. Esta medida, que ha comportado 1,8 millones de euros, supone reducir el uso de agua en alrededor de 600.000 m<sup>3</sup>, equivalente a 240 piscinas olímpicas.
- A lo largo de la historia, la planta ha sido una referencia medioambiental: fue pionera en la instalación de una depuradora de aguas residuales; dispone de una caldera de biomasa que utiliza la cascarilla del cacao para la producción de vapor; toda la energía eléctrica comprada proviene de fuentes renovables y es considerada “cero residuos a vertedero”.

El agua es un bien escaso que hay que cuidar. Por ello, Nestlé ha invertido 1,8 millones de euros en su fábrica ubicada en La Penilla de Cayón (Cantabria) con la finalidad de preservar el agua del río. Esta cifra se enmarca dentro de los cerca de 75 millones de euros del total de inversiones realizadas por la compañía en la planta desde 2020 con el objetivo de avanzar en digitalización, automatización y sostenibilidad.

La factoría puso en marcha el pasado mes de septiembre un nuevo grupo de torres de refrigeración, que se une a otras similares que se instalaron en 2022, y que permiten que el agua que se ha utilizado durante la actividad industrial permanezca en un circuito cerrado que, mediante refrigeración evaporativa, permite su reutilización continuada. Con estas medidas se ha conseguido reducir en unos 600.000 m<sup>3</sup> el uso de agua en la factoría, cantidad equivalente al llenado de 240 piscinas olímpicas.

La Compañía ha dado a conocer estos avances durante la visita realizada esta mañana por la presidenta de Cantabria, **María José Sáenz de Buruaga**, con motivo de la celebración del 120 aniversario de la presencia de Nestlé en España con la instalación de su actual fábrica de chocolates, confitería, cacao soluble, cereales infantiles y obleas para empanadillas ubicada en La Penilla de Cayón (Cantabria).

La presidenta ha estado acompañada por la consejera de Desarrollo Rural, Ganadería, Pesca y Alimentación del gobierno de Cantabria, **Mª Jesús Susinos**; el consejero de Industria, Empleo, Innovación y Comercio de Cantabria, **Eduardo Arasti**; el alcalde de La Penilla de Cayón, **Francisco Viar**, así como por el director general de Nestlé España, **Jordi Llach**, y la directora de la factoría, **Diana del Campo**.

*"Hoy celebramos 120 años de Nestlé en España y 120 años de la primera fábrica de la compañía en nuestro país, un hito que refleja nuestro compromiso continuo con la sostenibilidad y la innovación en todos nuestros procesos. La reciente inversión en la planta de La Penilla de Cayón es un claro ejemplo de nuestra dedicación a la gestión responsable del agua y la reducción de nuestra huella ambiental. A lo largo de nuestra historia, hemos sido pioneros en prácticas sostenibles, y este aniversario nos brinda la oportunidad de reafirmar nuestro compromiso con el medio ambiente y la comunidad. Estamos entusiasmados por lo que el futuro nos depara y por seguir contribuyendo al bienestar de las generaciones venideras"*, ha destacado Jordi Llach durante el encuentro.

### **Referente en la comunidad**

Durante la visita, la presidenta María José Sáenz de Buruaga ha podido conocer como la fábrica cántabra de Nestlé ha representado desde sus inicios una referencia tanto a nivel local como medioambiental. Así, la factoría fue pionera en inaugurar su primera depuradora de aguas residuales en 1966, veinte años antes de que la ley obligara a ello.

Asimismo, el centro de producción se caracteriza por ser "cero residuos a vertedero", al minimizar la generación de los mismos y fomentar su reutilización, reciclaje y valorización. Además, toda la energía eléctrica que se compra en este centro de producción proviene de fuentes renovables.

La factoría cántabra también cuenta desde 2022 con una caldera de biomasa que utiliza la cascarilla que se obtiene en el proceso de torrefacción del cacao como biocombustible para la producción de vapor que se convierte, a su vez, en fuente de energía para el propio proceso de tostado de esta materia prima.

Esta instalación, que ha supuesto evitar la emisión de unas 6.000 toneladas de CO<sub>2</sub>e a la atmósfera desde su puesta en funcionamiento, también utiliza astillas con certificación de sostenibilidad en origen "SURE", que garantiza la cadena de trazabilidad y sostenibilidad para la producción de energía térmica. Con esta instalación, Nestlé fomenta la economía circular en sus procesos productivos.

Asimismo, la fábrica dispone desde 2023 de una bomba de calor que aprovecha la energía residual procedente de la planta de producción de frío de la factoría para calentar el agua que se utiliza tanto en los procesos productivos como en la climatización de la planta. Con este sistema la factoría ha conseguido un ahorro anual

de más de 12.000 m<sup>3</sup> de uso de agua. Además, ha logrado evitar la emisión de cerca de 2.500 toneladas de CO<sub>2</sub>e al año.

## Empleados

La fábrica de La Penilla es uno de los centros de producción más importantes de Nestlé España. Cuenta con una plantilla media de 900 trabajadores y se dedica a la producción de tabletas de chocolate NESTLÉ EXTRAFINO y NESTLÉ POSTRES, bombones CAJA ROJA, cacao soluble NESQUIK, cereales infantiles, productos para NESCAFÉ DOLCE GUSTO y obleas para empanadillas BUITONI.

### Una tableta especial para una celebración histórica

Para su elaboración se han necesitado 41 litros de leche y 18 kilos de habas de cacao

Instalada en 1905, la fábrica de Nestlé en La Penilla de Cayón (Cantabria) fue la primera de la Compañía en España. Inicialmente dedicada a la elaboración de Harina Lacteada de Nestlé y, poco después, a la de leche condensada LA LECHERA, en 1929 comenzó la fabricación de chocolates.

Con motivo de la celebración del 120 aniversario de la factoría y de la presencia de Nestlé en España, desde el centro de producción se decidió idear una tableta de chocolate conmemorativa muy especial. Durante meses, el grupo de aplicaciones, ubicado en la factoría y encargado de la elaboración de nuevos productos, ha estado trabajando para conseguir el resultado final: **una tableta de chocolate con leche NESTLÉ EXTRAFINO de más de 1,20 m de ancho, cerca de 60 cm de alto y de un grosor de 3,5 cm.**

Esta tableta tiene un peso de unos 30 kilogramos y para su producción se han necesitado **41 litros de leche** y algo más de **18 kilos de habas de cacao** de origen Costa de Marfil, equivalente a **235 tabletas de NESTLÉ EXTRAFINO**.

Además, estrena un diseño también especial al estar envuelta con la nueva imagen de las tabletas de NESTLÉ EXTRAFINO que se podrá encontrar en los supermercados españoles a partir del 1 de enero de 2026.

## Acerca de Nestlé

Nestlé está presente en 185 países de todo el mundo y cuenta con 277.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. Con una facturación de 2.582 millones de euros y una plantilla media de 4.060 personas en 2024, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.